



Zertifikat

über die
Anerkennung
von
Bauteilen und Systemen

Inhaber der Anerkennung:

Viega GmbH & Co. KG
Ennester Weg 9

DE-57439 Attendorn

Die Anerkennung
umfaßt nur das angegebene
Bauteil/System
in der zur Prüfung
eingereichten Ausführung

- mit den Bestandteilen
nach Anlage 1,
- dokumentiert in den
technischen Unterlagen
nach Anlage 2
(entfällt bei Systemen),
- zur Verwendung
in den angegebenen
Einrichtungen
der Brandschutz- und
Sicherungstechnik.
Bei der Anwendung
des Gegenstandes der
Anerkennung sind
die Hinweise/Bemerkungen
nach Anlage 3
zu beachten.

Die Gültigkeit
der Anerkennung kann
auf Antrag
verlängert werden.
Antrag auf Verlängerung
ist spätestens 6 Monate
vor Ablauf der
Gültigkeit zu stellen.

Das Zertifikat darf
nur unverändert und mit
sämtlichen Anlagen
vervielfältigt werden.
Alle Änderungen der
Voraussetzungen für die
Anerkennung sind der VdS-
Zertifizierungsstelle
- mitsamt den erforderlichen
Unterlagen - unverzüglich
und **per Einschreiben**
zu übermitteln.

Eine Werbung mit der
VdS-Anerkennung des
Produktes muß den Inhalt
des Zertifikates korrekt
wiedergeben und darf nicht
auf wettbewerbsrechtswidrige
Art und Weise erfolgen.

Anerkennungs-Nr.:	Anzahl der Seiten:	Gültig vom:	Gültig bis:
G 4070017	6	02.09.2008	12.02.2011

Gegenstand der Anerkennung:

Pipe system, stainless steel
"Sanpress Inox"

Verwendung:

in fixed water extinguishing systems

Anerkennungsgrundlagen:

Procedure guidelines - VdS 2344 (2005-12)

Guidelines for Water Extinguishing Systems - Requirements
and Test Methods for Metal Press Fitting Pipe Systems
VdS 2100-26: 2007-03 (draft)

Köln (Cologne), 02. September 2008

Schüngel

Geschäftsführer

ppa. Stahl

Leiter der Zertifizierungsstelle

VdS Schadenverhütung GmbH

Zertifizierungsstelle
Amsterdamer Str. 174
D-50735 Köln

im Gesamtverband der Deutschen
Versicherungswirtschaft e.V.

To Certificate of Approval No. G 4070017

Date 02. September 2008

The approved component/system comprises the following parts:

Description of component	Type	Applicant's Registration No.	Approval number of component (only complete for system approval)
<p>Pipe system, stainless steel</p> <p>consisting of:</p> <p>Press fittings of steel: (1.4401, austenitic steel)</p> <p>DN 20 22 mm x 1,5 mm DN 25 28 mm x 1,5 mm DN 32 35 mm x 1,5 mm DN 40 42 mm x 1,5 mm DN 50 54 mm x 1,5 mm DN 65 76 mm x 2,0 mm DN 80 88,9 mm x 2,0 mm DN 100 108 mm x 2,0 mm</p> <p>Pipe system of steel (1.4401, austenitic steel) (1.4521, ferritic steel)</p> <p>DN 20 22 mm x 1,5 mm DN 25 28 mm x 1,5 mm DN 32 35 mm x 1,5 mm DN 40 42 mm x 1,5 mm DN 50 54 mm x 1,5 mm DN 65 76 mm x 2,0 mm</p> <p>allowable pressure: 16 bar</p> <p>DN 80 88,9 mm x 2,0 mm DN 100 108 mm x 2,0 mm</p> <p>allowable pressure: 12,5 bar</p>	<p>Sanpress Inox</p>		



To Certificate of Approval No. G 4070017

Date 02. September 2008

The approved component/system comprises the following parts:

Description of component	Type	Applicant's Registration No.	Approval number of component (only complete for system approval)
<p>Gasket ring with EPDM gasket for use in wet systems exclusively or with FKM gasket for use in wet and dry systems</p> <p>Pressing tools Pressing tools according to enclosure 3, table 1</p>			



Enclosure 2

Sheet 1

To Certificate of Approval No. G 4070017

Date 02. September 2008

The approved component/system is described as follows:

Type of document	Manufacturer's identification	Date	Number of Pages
Data CD "Technical documentation of approval G4070017"			
List of documents as well as the documents and drawings stated therein	Document list VdS INOX EUROPA 14521 + 14401"	08.07.2008	5
Mounting and installation instructions of manufacturer	AWT_Sprinkler_14401.doc	13.02.2007	9
	AWT_Sprinkler_14521.doc	18.08.2008	8
VdS-Test Report No. WAL 07001		13.02.2007	
VdS-Test Report No. WAL 08068		01.09.2008	



Enclosure 3

Sheet 1

To Certificate of Approval No.: G 4070017

Date 02. September 2008

Instructions for the application of the approval component/system (see enclosure 1):

The pipe system of Viega GmbH & Co. KG with the designation 'Sanpress Inox' may be used only as branch and distribution pipe in risks up to the fire hazard class OH3.

The use of the press fittings with EPDM o-seal is limited to wet systems.

The use of the press fittings FKM o-seal is unlimited.

The mounting and installation instruction of the manufacturer, especially his recommendations to corrosion protection and specifications of the press techniques have to be observed during use. The admissible clamp clearances for copper pipes according to VdS CEA 4001 have to be observed.

It is not allowed to place loads above the piping. If it is inevitable for technical reasons, the special rules regarding pipe brackets as well as for load with VdS approved clamps have to be observed. These brackets may not be subjected to load heavier than that by the pipings.

The pipe systems has to be examined regularly for corrosion.

To Certificate of Approval No.: G 4070017

Date 02. September 2008

Instructions for the application of the approval component/system (see enclosure 1):

List of pressing tools:

		Pressgun 4E	Pressgun 4B	Electro- pressing tool PT3- H/EH	Electro- pressing tool type 2	Accu- pressing tool PT3-AH	Accu- pressing tool Picco	Electro- pressing tool type 1	Accu Press handy Holger Clasen	Accu pressing tool model 2478
Die stock type	Model-No.									
Die stock PT 2	2299.9	15 - 54mm	15 - 54mm	15 - 54mm	15 - 54mm	15 - 54mm	-	-	15 - 108mm	-
Die stock SOM	2299.2	15 - 54mm	15 - 54mm	15 - 54mm	15 - 54mm	15 - 54mm	-	15 - 54mm	15 - 54mm	-
Die stock Picco	2484.9	-	-	-	-	-	15 - 28mm	-	-	-
Joint shoe Z1 in connection with press rings	2296.3	15 - 35mm	15 - 35mm	15 - 35mm	15 - 35mm	15 - 35mm	-	-	15 - 35mm	-
Joint shoe Z2 in connection with press rings	2497.3	64 - 108mm	64 - 108mm	64 - 108mm	64 - 108mm	64 - 108mm	-	-	64 - 108mm	-
Combi joint elements	2499.2	-	-	-	-	-	-	-	-	15 - 22mm

Table 1