



# Zertifikat

über die  
**Anerkennung**  
von  
**Bauteilen und Systemen**

*Inhaber der Anerkennung:*

Viega GmbH & Co. KG  
Ennester Weg 9

DE-57439 Attendorn

**Die Anerkennung** umfasst nur das angegebene Bauteil/System in der zur Prüfung eingereichten Ausführung

- mit den Bestandteilen nach Anlage 1,
  - dokumentiert in den technischen Unterlagen nach Anlage 2,
  - zur Verwendung in den angegebenen Einrichtungen der Brandschutz- und Sicherungstechnik.
- Bei der Anwendung des Gegenstandes der Anerkennung sind die Hinweise/Bemerkungen nach Anlage 3 zu beachten.

Die Gültigkeit der Anerkennung kann auf Antrag verlängert werden. Antrag auf Verlängerung ist spätestens 6 Monate vor Ablauf der Gültigkeit zu stellen.

Das Zertifikat darf nur unverändert und mit sämtlichen Anlagen vervielfältigt werden.

Alle Änderungen der Voraussetzungen für die Anerkennung sind der VdS-Zertifizierungsstelle – mitsamt den erforderlichen Unterlagen – unverzüglich zu übermitteln.

Eine Werbung mit der VdS-Anerkennung des Produktes muss den Inhalt des Zertifikates korrekt wiedergeben und darf nicht auf wettbewerbsrechtswidrige Art und Weise erfolgen.

Anerkennungs-Nr.:	Anzahl der Seiten:	Gültig vom:	Gültig bis:
G 4070017	5	02.09.2008	12.02.2011

*Gegenstand der Anerkennung:*

Rohrsystem, Edelstahl  
"Sanpress Inox"

*Verwendung:*

in ortsfesten Wasserlöschanlagen

*Anerkennungsgrundlagen:*

Verfahrensrichtlinien - VdS 2344 (2005-12)

Richtlinien für Wasserlöschanlagen - Anforderungen  
und Prüfmethoden für Pressfitting-Rohrsysteme aus Metall  
VdS 2100-26: 2007-03 (Entwurf)

Köln, den 2. September 2008



Schüngel

Geschäftsführer



ppa. Stahl

Leiter der Zertifizierungsstelle



DAT-ZE 005/92

**VdS Schadenverhütung GmbH**  
Zertifizierungsstelle  
Amsterdamer Str. 174  
D-50735 Köln

Ein Unternehmen des Gesamtverbandes der Deutschen Versicherungswirtschaft e.V. (GDV) akkreditiert als Zertifizierungsstelle für die Bereiche Brandschutz- und Sicherungstechnik von der Deutschen Akkreditierungsstelle Technik (DATech)

zur Anerkennung Nr. G 4070017

vom 2. September 2008

Der Gegenstand der Anerkennung umfasst folgende Bestandteile:

Bezeichnung des Gegenstandes	Type	Kenn-Nr. des Antragstellers	Bei Systemen: Anerkennungs- Nummer der System- Bestandteile
<p>Rohrsystem aus Edelstahl</p> <p>bestehend aus:</p> <p><b>Pressfittinge aus Stahl</b> (1.4401, austenitischer Stahl)</p> <p>DN 20        22 mm x 1,5 mm            DN 25        28 mm x 1,5 mm            DN 32        35 mm x 1,5 mm            DN 40        42 mm x 1,5 mm            DN 50        54 mm x 1,5 mm            DN 65        76 mm x 2,0 mm            DN 80        88,9 mm x 2,0 mm            DN 100       108 mm x 2,0 mm</p> <p><b>Systemrohre aus Stahl</b> (1.4401, austenitischer Stahl) (1.4521, ferritischer Stahl)</p> <p>DN 20        22 mm x 1,5 mm            DN 25        28 mm x 1,5 mm            DN 32        35 mm x 1,5 mm            DN 40        42 mm x 1,5 mm            DN 50        54 mm x 1,5 mm            DN 65        76 mm x 2,0 mm</p> <p>zulässiger Druck: 16 bar</p> <p>DN 80        88,9 mm x 2,0 mm            DN 100       108 mm x 2,0 mm</p> <p>zulässiger Druck: 12,5 bar</p>	<p>Sanpress Inox</p>		

zur Anerkennung Nr. G 4070017

vom 2. September 2008

Der Gegenstand der Anerkennung umfasst folgende Bestandteile:

Bezeichnung des Gegenstandes	Type	Kenn-Nr. des Antragstellers	Bei Systemen: Anerkennungs- Nummer der System- Bestandteile
<p><b>Dichtring</b> EPDM Dichtring zur Anwendung in ausschließlich Nassanlagen</p> <p>FKM Dichtring zur Anwendung in Nass- und Trockenanlagen</p> <p><b>Presswerkzeug</b> siehe Liste der Presswerkzeuge Anlage 3, Tabelle 1</p>			

zur Anerkennung Nr. G 4070017

vom 2. September 2008

Der Gegenstand der Anerkennung wird durch folgende Unterlagen beschrieben:

Art der Unterlage	Kennzeichen des Herstellers	Datum	Anzahl der Seiten
<p>Daten CD "Technische Dokumentation zur Anerkennung G4070017"</p> <p>beinhaltend die Dokumentenliste sowie alle darin aufgeführten Zeichnungen und Dokumente,</p> <p>Montage- und Einbauanleitung des Herstellers</p> <p>VdS-Prüfbericht Nr. WAL 07001</p> <p>VdS-Prüfbericht Nr. WAL 08068</p>	<p>Dokumentenliste VdS INOX EUROPA 14521 + 14401"</p> <p>AWT_Sprinkler_14401.doc</p> <p>AWT_Sprinkler_14521.doc</p>	<p>08.07.2008</p> <p>13.02.2007</p> <p>18.08.2008</p> <p>13.02.2007</p> <p>01.09.2008</p>	<p>5</p> <p>9</p> <p>8</p>

zur Anerkennung Nr. G 4070017

vom 2. September 2008

Hinweise für die Anwendung des Gegenstandes der Anerkennung nach Anlage 1

Das Rohrsystem aus der Firma Viega GmbH & Co. KG mit der Bezeichnung 'Sanpress Inox' darf nur als Strang- und Verteilrohr, in Risiken bis Brandgefährdungsklasse OH3, verwendet werden.

Die Anwendung der Pressfittinge mit EPDM Dichtring ist auf Nassanlagen eingeschränkt.

Die Anwendung der Pressfittinge mit FKM Dichtring ist nicht eingeschränkt.

Bei der Verwendung sind die Montage- und Einbauanleitung des Herstellers, insbesondere dessen Empfehlungen zum Korrosionsschutz, und die Vorgabe der Verpresstechnik zu beachten. Es gelten die für Kupferrohr zulässigen Halterungsabstände gemäß VdS CEA 4001.

Es dürfen keine Lasten oberhalb der Rohrleitung verlegt sein. Ist dieses aus technischen Gründen unvermeidbar, sind die speziellen Regeln hinsichtlich der Halterung der Rohrleitungen sowie der darüber verlaufenden Last mit VdS-anerkannten Haltern zu beachten. Diese Halterungen dürfen nicht höher belastet werden, als dies durch Rohrleitungen der Fall wäre.

Das Rohrsystem ist regelmäßig auf Korrosion zu untersuchen.

Liste der Presswerkzeuge:

		Pressgun 4E	Pressgun 4B	Elektro- Presswerkzeug PT3-H/EH	Elektro- Presswerkzeug Typ 2	Akku- Presswerkzeug PT3-AH	Akku- Presswerkzeug Picco	Elektro- Presswerkzeug Typ 1	Akku Presshandy Holger Classen	Akkupresswerk- zeug Modell 2478
Pressbackentyp	Modell-Nr.:									
Pressbacke PT 2	2299.9	15 - 54mm	15 - 54mm	15 - 54mm	15 - 54mm	15 - 54mm	-	-	15 - 108mm	-
Pressbacke SOM	2299.2	15 - 54mm	15 - 54mm	15 - 54mm	15 - 54mm	15 - 54mm	-	15 - 54mm	15 - 54mm	-
Pressbacke Picco	2484.9	-	-	-	-	-	15 - 28mm	-	-	-
Gelenkzugbacke Z1 in Verbindung mit Pressringen	2296.3	15 - 35mm	15 - 35mm	15 - 35mm	15 - 35mm	15 - 35mm	-	-	15 - 35mm	-
Gelenkzugbacke Z2 in Verbindung mit Pressringen	2497.3	64 - 108mm	64 - 108mm	64 - 108mm	64 - 108mm	64 - 108mm	-	-	64 - 108mm	-
Kombibackenein- sätze	2486.2	-	-	-	-	-	-	-	-	15 - 22mm

Tabelle 1